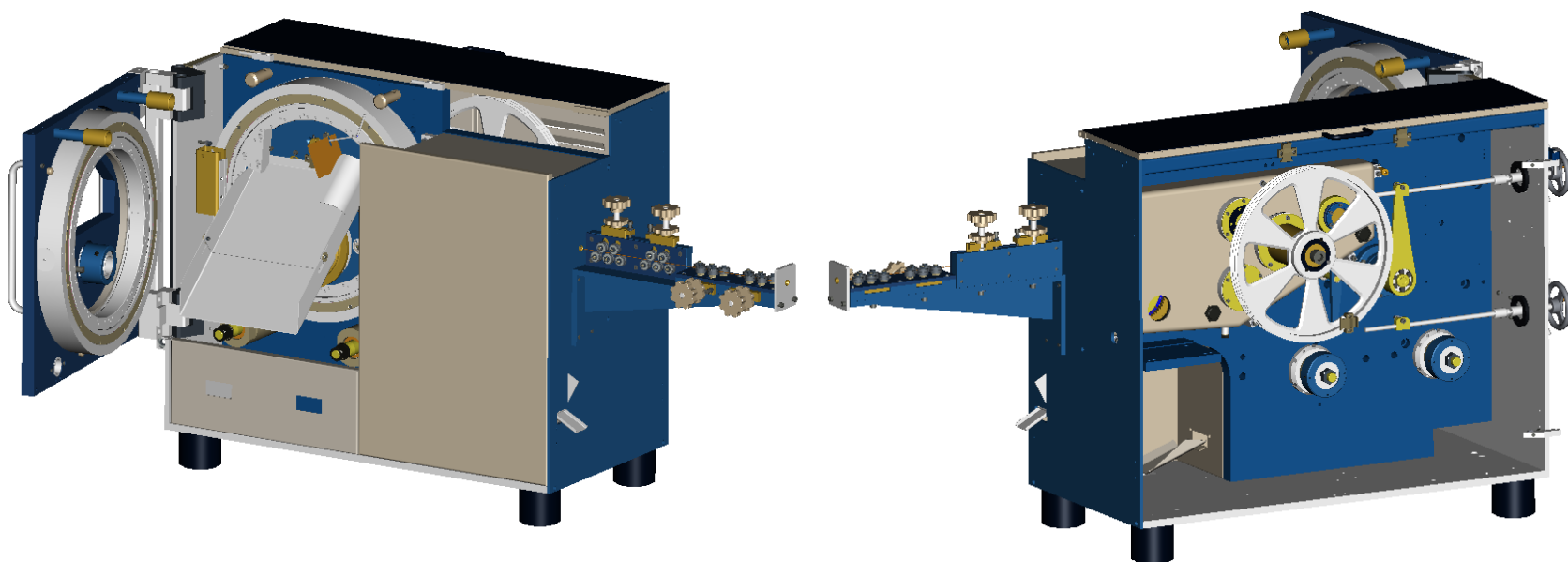


**NUMERO DE PROYECTO: 177731**

**EMPRESA BENEFICIADA: DEACERO SA DE CV**

**TÍTULO DEL PROYECTO: REDISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE MÁQUINA FORMADORA DE CLAVO POR SISTEMA DE ROTACIÓN**





# FICHA PÚBLICA DEL PROYECTO

## PROGRAMA DE ESTÍMULOS A LA INNOVACIÓN



**OBJETIVO DEL PROYECTO:** Rediseñar, optimizar e implementar una máquina formadora de clavo por rotación que sea capaz de producir 1500 clavos/minuto bajo las más altas normas de calidad y reduciendo costos por desperdicio y mantenimiento.

### PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:

Análisis de factibilidad

Levantamiento del sistema

Vinculación con la Universidad Autónoma de Nuevo Leon

Rediseño de maquina formadora de clavo

Fabricación mecánica y eléctrica

Ajustes y ensambles

Puesta en marcha

Capacitación

### BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:

La planta alambres Guadalupe ubicada en Nuevo Leon cuenta con máquinas formadoras de clavo tradicionales siendo una tecnología obsoleta , la cual representa un elevado costos por mantenimiento, tiempos muertos por fallas en la máquina y una capacidad de producción limitada. DEACERO en la búsqueda de desarrollar tecnología en base a la experiencia adquirida a través de los años busco rediseñar e implementar una máquina formadora de clavo por sistema de rotación con la finalidad de sustituir las máquinas tradicionales de clavo.

Las máquinas tradicionales de clavo cuentan con un porcentaje alto de desperdicio (kg/ton), la capacidad de producir clavos por minuto en la formadora de clavo es de 3.5 veces mayor con respecto a la máquina tradicional de clavo. Además, con el rediseño de la máquina formadora de clavo se tiene la flexibilidad de producir clavos de diferentes diámetros y longitudes en los clavos.



# FICHA PÚBLICA DEL PROYECTO

PROGRAMA DE ESTÍMULOS A LA INNOVACIÓN



## RESULTADOS DEL PROYECTO:

**Diseño con una ingeniería propia.**

**Alto volumen de producción: con un incremento mayor al 300% de la producción actual.**

**Reducción de costos por mantenimiento.**

**Mejor calidad de producto uniforme a presentar.**

**Estabilidad en el proceso de producción.**

**Reducción por fallas en comparación con un sistema tradicional**

**Incremento de vida útil de las herramientas empleadas en la producción de clavo.**

## IMPACTOS DEL PROYECTO:

**Incremento en la participación de los mercados nacionales e internacionales.**

**Desarrollo y crecimiento de capital humano en tecnologías de punta.**

**Competitividad en los procesos instalados en planta.**

**Abastecimiento en tiempo de la demanda de los mercados.**

**Reducción de desperdicio en Kg/Ton**

**Reducción en decibeles en el área de trabajo por ruido de hasta un 70% en comparación con sus sistema tradicional de clavo**

**Flexibilidad de producción diferentes diseños del producto en cuanto al diámetro y longitud de clavo**

**Aumento en la capacidad de ventas , 200 toneladas / mes en comparación con un sistema tradicional**

**Aumento en la exportación del producto en toneladas / mes**