

NUMERO DE PROYECTO: 178807

EMPRESA BENEFICIADA: GRUPO DE SERVICIO INDUSTRIAL Y MAQUINARIA S.A. de C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: Laboratorio de prototipado de piezas de inyección y transporte de material para la industria metal-mecánica y de alimentos. Etapa 1: Desarrollo de recubrimientos mediante deposición física de vapor.





FICHA PÚBLICA DEL PROYECTO

PROGRAMA DE ESTÍMULOS A LA INNOVACIÓN



OBJETIVO DEL PROYECTO: El objetivo de la UANL FIME en la contribución del presente proyecto fue el desarrollo de parte de los prototipos experimentales mediante el método de investment casting así como el desarrollo de parte de su caracterización.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:

Fundición y vaciado de aleación utilizando moldes fabricados por la UANL.

Caracterización micro/macro-estructural de las piezas producidas mediante el método de investment casting por microscopía óptica y electrónica de barrido. Medición de la sanidad de las piezas. Realizar el recubrimientos PVD y evaluar el desgaste de este recubrimiento en equipo de tribología.

Producción del reporte correspondiente a la UANL.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:

La UANL desarrollo la siguiente parte del proyecto: Colaboró en el diseño del los prototipos, una vez definida la geometría, implemento el proceso de investment casting hasta lograr obtener los primeros prototipos, implemento un recubrimiento en una muestra representativa de los prototipos y corrió pruebas tribológicas.

RESULTADOS DEL PROYECTO

Con la contribución de la UANL en el proyecto, la empresa podrá desarrollar este tipo de piezas pudiendo impactar en la industria alimenticia.

IMPACTOS DEL PROYECTO: En la UANL, se desarrollo una mejor capacidad en el área de moldeo, se involucraron estudiantes de licenciatura contribuyendo significativamente en su formación.