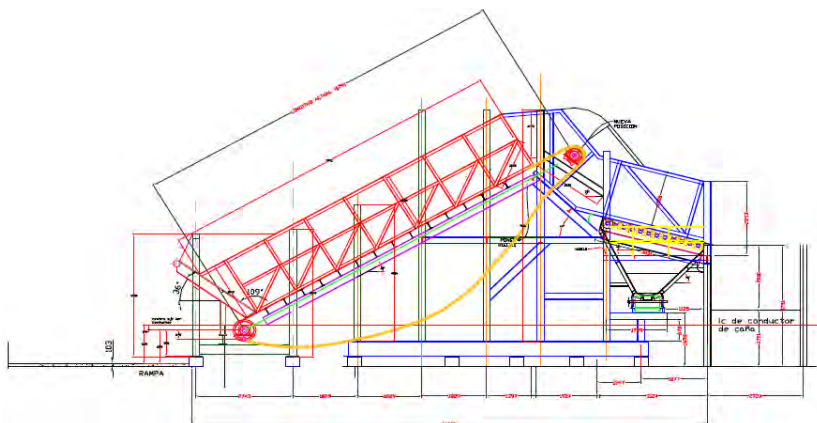


NUMERO DE PROYECTO: 185506

EMPRESA BENEFICIADA: Grupo Azucarero San Pedro S.A. de C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: “Sistema Tecnológico de Recepción y Limpieza en Seco de Caña Troceada, para Reducción de Costos de Cosecha en Cultivos de Caña de Azúcar”.



Plano de la Mesa Receptora de Caña con Sistema de Limpieza en Seco



Instalación de Mesa Receptora de Caña con Sistema de Limpieza en Seco



FICHA PÚBLICA DEL PROYECTO

PROGRAMA DE ESTÍMULOS A LA INNOVACIÓN



OBJETIVO DEL PROYECTO: “Recibir caña mecanizada en jaulas de alta capacidad, para elevar la rentabilidad de la cosecha de caña de Azúcar, a través de un Sistema Tecnológico de Recepción y Limpieza en seco”.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS: Recopilación de datos sobre los conceptos detallados de los procesos de cosecha, recepción y limpieza de caña. Evaluación detallada de los costos de producción de azúcar y su consumo en la industria. Balance de producción de caña mecanizada. Justificación de los potenciales de ahorro por implementación de Sistema Tecnológico de Recepción y Limpieza en Seco. Factibilidad técnica y económica. Toma de decisiones sobre el proyecto e inversión sobre la estrategia definida. Planeación de diseños de ingeniería y puesta en marcha. Manejo de la cosecha mecanizada, recepción y limpieza en seco de caña, dar seguimiento a partir del tercer paso.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: El proyecto consta de 2 partes la primera es la instalación de una Mesa Receptora de Caña con Sistema de Limpieza en Seco y la segunda de la instalación de un Volcador de Hilos con Capacidad de 50 Toneladas para la recepción de caña troceada, lo cual conlleva a un mayor volumen de recepción de caña disminuyendo el costo, desarrollando nueva tecnología en el Ingenio San Pedro generando utilidades anuales significativas.

RESULTADOS DEL PROYECTO: Se estima un Aumento en la Capacidad para la recepción de caña del 11%, elevar el volumen de recepción de caña mecanizada en 100 mil toneladas de caña, capturar 1,326 toneladas de sólidos (Tierra) que dejarán de verterse al Canal, se eliminara el consumo de 4.2 millones de Metros cúbicos de Agua para el lavado de caña, generar utilidades anuales por \$ 5.4 millones de pesos, reducir la cantidad de tierra que entra al proceso de elaboración de azúcar, y por ultimo eliminar la Contaminación del Agua al capturar la tierra.

IMPACTOS DEL PROYECTO: Este proyecto genera un aumento de Capacidad de Recepción de Caña Mecanizada en unas 350 Mil Toneladas por Zafra, por parte de la Empresa Excelencia Cañera se considera un incremento de caña en el año 2013 de 50 Mil Toneladas y en el 2014 por 110 Mil Ton/Zafra, resultando un incremento total en Azúcar en el año 2013 de 5,300 Toneladas y para el año 2014 de 11,500 Toneladas por Zafra.