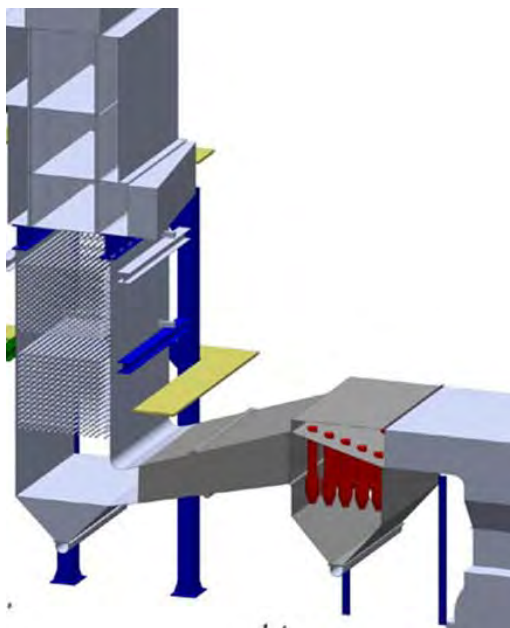


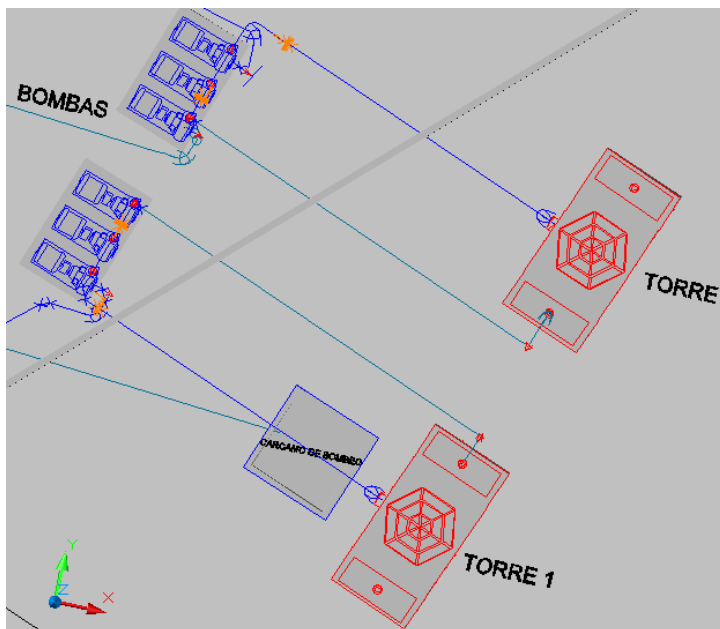
NUMERO DE PROYECTO: **180056**

EMPRESA BENEFICIADA: Grupo Azucarero San Pedro S.A. de C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: "Eficiencia Energética y Reutilización del Agua para Mitigar la Contaminación Ambiental, Aplicando Tecnología Térmica".



Separador de Partículas Ciclónico



Torres de Enfriamiento y Sistema de Recirculación de Agua

OBJETIVO DEL PROYECTO: “Reducir el consumo de 850 toneladas combustóleo, re-circular el agua ahorrando 1, 200,000 M3 de agua y mitigar 2,700 toneladas de CO2e implementando desarrollos tecnológicos para la eficiencia energética protección al medio ambiente”.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS: Recopilación de datos sobre los conceptos detallados de los procesos de generación de energía y manejo de agua. Evaluación detallada de los costos de energía, agua, materiales y su consumo en la industria. Balance de energía, agua y de sus productos. Justificación de los potenciales de ahorro energético y de agua. Factibilidad técnica y económica (energía y agua). Toma de decisiones sobre el proyecto e inversión sobre la estrategia definida. Planeación de diseños de ingeniería y puesta en marcha. Manejo de la energía y agua, monitoreo, medición, dar seguimiento a partir del tercer paso.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: Al implementar este proyecto se evitará la pérdida de vapor en tuberías y equipos en las calderas 1, 3 y 5, como también en el clarificador 3 y demás equipos que se encuentran en el área de elaboración, obteniendo un aprovechamiento máximo del vapor con mejores temperaturas y presiones constantes; con el desarrollo de un sistema de recirculación del agua se adquiere un adecuado manejo del recurso hídrico obteniendo ahorros de M3 de agua que equivale a un ahorro económico.

RESULTADOS DEL PROYECTO: El proyecto esta diseñado para reducir los costos de producción en \$ 9,579,391.00 pesos, se estima que al final del ciclo de zafra 2012-2013 se supere esta cifra, siempre y cuando la caldera 1 produzca una generación de vapor promedio de 70 toneladas por hora resultando un ahorro de 2,520 toneladas de vapor al no presentarse tiempos perdidos, mientras que las calderas 3 y 5 sostenga una generación de vapor promedio de 45 toneladas por hora que producirá un ahorro de 2,726 toneladas de vapor evitando tiempos perdidos; por ultimo eliminar tiempos perdidos por paros en el clarificador 3 generando un ahorro de combustóleo de 165 toneladas/año.

IMPACTOS DEL PROYECTO: El proyecto contribuye en la reducción de consumo de Agua en 1.2 Millones de metros cúbicos al año, equivalente a \$ 1,743,859 Pesos, así mismo colabora a la Reducción en Consumo de Combustóleo en 860 Ton/año es decir \$ 7,835,532 Pesos al año, estas acciones representan un impacto favorable en la Mitigación de Gases Efecto Invernadero (GEI): 2774 Ton CO2 eq. al año.