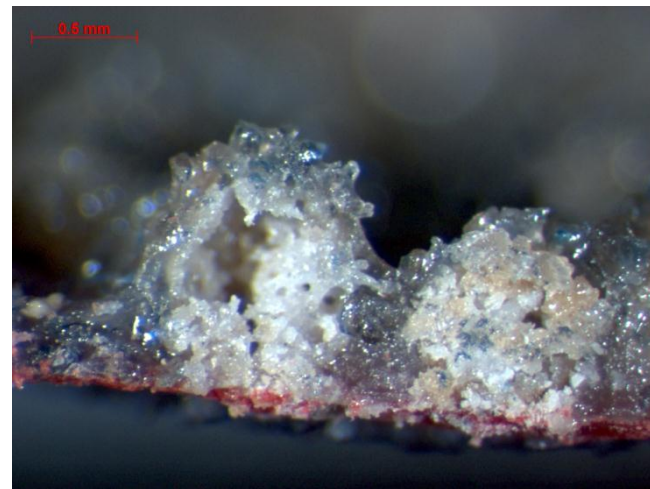
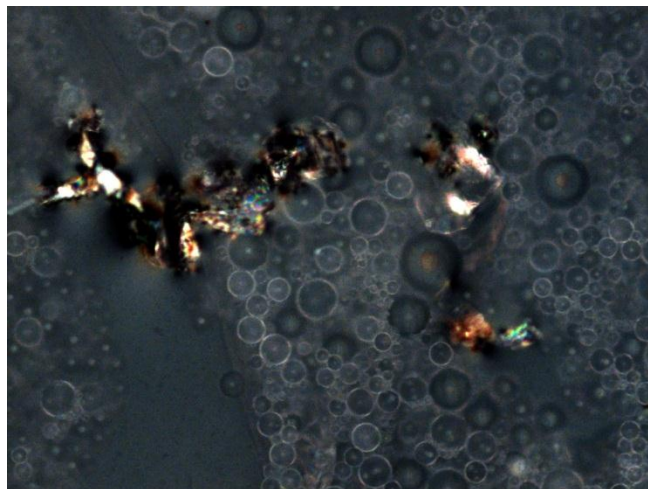


NUMERO DE PROYECTO: 000000000179144

EMPRESA BENEFICIADA: Fabrica Nacional de Lija S.A. de C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: Aglomeración de partículas abrasivas por medios fisicoquímicos.





FICHA PÚBLICA DEL PROYECTO

PROGRAMA DE ESTÍMULOS A LA INNOVACIÓN



OBJETIVO DEL PROYECTO: - Definir el procedimiento más adecuado para generar los abrasivos revestidos aglomerados por medios fisicoquímicos, así como priorizar y evaluar las materias primas y variables de proceso que mayor impacto tienen en el desempeño.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS: Establecimiento de las hipótesis de solución seguido de una Investigación focalizada y aplicada para obtener el “Know How” requerido para la Fabricación y caracterización de los modelos a nivel laboratorio y su evaluación de estos por medio de Pruebas funcionales. Esta información queda documentada en el reporte de cierre.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: Desarrollo del mecanismo de aglomeración de partículas abrasivas mediante la creación de puentes de unión que permita incrementar el tiempo de vida de las partículas abrasivas en una aplicación de lijado.

RESULTADOS DEL PROYECTO: Se obtuvo un mecanismo de aglomeración efectivo que utiliza el principio de mezclado de compuestos con diferentes puntos de fusión para producir un aglomerado a altas temperaturas que mediante trituración y clasificación forman el grano que tiene un rendimiento de al menos 4 veces el abrasivo convencional.

IMPACTOS DEL PROYECTO: Generación de tecnología de aglomeración no experimentada en los productos mexicanos, con potencial de uso en aplicaciones donde se requiere un acabado sanitario y un mayor tiempo de vida de la lija.