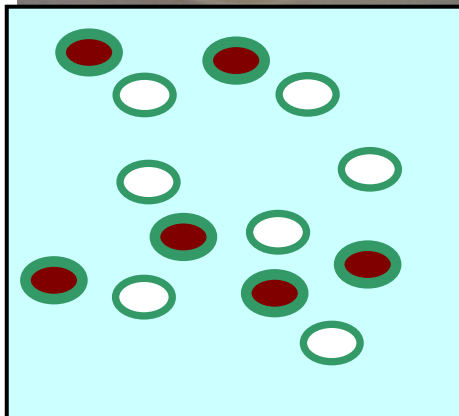


NUMERO DE PROYECTO:185718

EMPRESA BENEFICIADA:GRUPO QUIMICO INDUSTRIAL DE TOLUCA, SA. DE CV.

TÍTULO DEL PROYECTO:"PROTOTIPO DE RESINA POLIESTER INSATURADO DISPERSABLE EN AGUA".



Estabilizacion de la emulsion.



FICHA PÚBLICA DEL PROYECTO

PROGRAMA DE ESTÍMULOS A LA INNOVACIÓN



OBJETIVO DEL PROYECTO: Desarrollo de tecnología base la cual será adaptada al mercado mexicano, ampliación del laboratorio de investigación y desarrollo, instalación de laboratorio de aplicación. Para la creación del prototipo de resina poliéster insaturado dispersable en agua.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:

Definición de requerimiento.

Adecuación de instalaciones actuales.

Desarrollo del prototipo.

Validación del prototipo.

Evaluación de mecanismos de protección de la propiedad industrial.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:

Desarrollo de una novel resina poliéster insaturado dispersable en agua, que permita la formación de una emulsión estable con reducción de VOC's en aplicación y excelentes propiedades de curado y mecánicas.

RESULTADOS DEL PROYECTO:

- **Resina poliéster insaturado dispersable en agua con excelentes propiedades de curado, mecánicas y reducción superior al 60% de VOC's generados durante su proceso de aplicación.**
- **Fortalecimiento de las capacidades tecnológicas de la empresa, incremento de productividad.**
- **Formación de recursos humanos especializados en áreas técnicas y operativas.**
- **Fortalecimiento de la relación con nuestro IES vinculado.**
- **Establecimiento de parámetros adecuados para su protección industrial.**



FICHA PÚBLICA DEL PROYECTO

PROGRAMA DE ESTÍMULOS A LA INNOVACIÓN



IMPACTOS DEL PROYECTO:

Impacto científico. Generación de conocimiento, incremento del acervo tecnológico de la empresa, participación en un congreso a nivel internacional.

Impacto tecnológico. Desarrollo de tecnología de vanguardia a nivel mundial, desarrollo de un sistema de gestión de innovación.

Impacto ambiental. Reducción de mas de un 60% de las emisiones de VOC's, en el uso de resinas poliéster en aplicación final. Reducción de niveles de riesgo a personal expuesto.

Impacto económico. Incremento de valor agregado de nuestros productos, incremento en ventas, incremento en utilidad, reducción de costo.

Impacto Social. Creación de empleos de alto nivel. Reducción de riesgos de salud por exposición a Monómero de Estireno. Formación de recursos humanos especializados.

Impacto Regional. A nivel nacional e internacional se dará respuesta a las demandas del mercado de resinas poliéster con bajos contenidos de estireno y baja generación de VOC's.