

NUMERO DE PROYECTO: 178299

EMPRESA BENEFICIADA: Johnson Controls Automotriz México, S.A. de C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO:
DISEÑO Y DESARROLLO TECNOLÓGICO DE NUEVOS PROCESOS DE MANUFACTURA AVANZADA PARA LA INDUSTRIA TEXTIL PARA LA FABRICACIÓN DE TELAS PARA ASIENTOS AUTOMOTRICES CUMPLIENDO CON LOS ESTANDARES QUE LA INDUSTRIA REQUIERE."



Se adquirió una tecnología que no se había implementado en México, el sistema de alineación de trama, conocido como Mahlo, esta tecnología computarizada nos permite controlar y mantener alineada las telas que tienen dibujo para evitar problemas de calidad y tener una mejor calidad de tela, para esta tecnología vino personal de España a entrenar a nuestro personal del área de acabado.

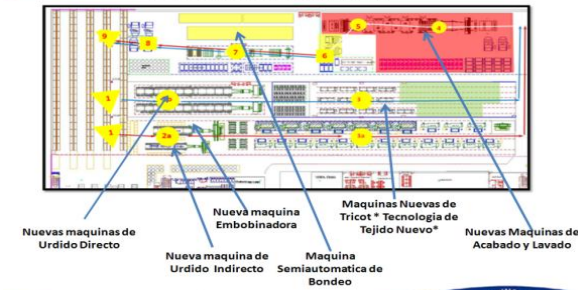
Johnson Controls

Cursos de Entrenamiento



Johnson Controls

ADQUISICION DE MAQUINAS NUEVAS



Johnson Controls

Area de inspeccion Antes de 5's

Johnson Controls





FICHA PÚBLICA DEL PROYECTO

PROGRAMA DE ESTÍMULOS A LA INNOVACIÓN



OBJETIVO DEL PROYECTO: Desarrollar nuevos procesos de manufactura con maquinaria de ultima generación en el mercado para desarrollar un mejor nivel de productividad y competencia en el mercado nacional. Generando nuevos empleos, mas ventas y mejor producto de calidad de exportación para la industria automotriz Nacional e Internacional.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS: Implementación del proyecto de la tecnología Tricot para dar poder abarcar mas tipos de diseño de telas, Implementar el concepto de lean manufacturing, a una industria textil con estándares automotrices. Utilizando herramientas como 5s, TPM. Implementación del proceso de lavado y acabado que se hacia externamente con proveedores, y se desarrollo equipo técnico para poder arrancar esta tecnología en nuestra planta también de ultima generación. Logrando tener 2 procesos nuevos y mas mercado de clientes para ofrecer.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: Con estos proyectos, podemos ser una planta textil con estándares automotrices y lograr ser competitivo teniendo los procesos completos en planta desarrollando y capacitando personal del área local en estas nuevas tecnologías de puntas y nuevos conceptos de producción con el fin de lograr una diferenciación y se competitivos en el mercado textil automotriz.

RESULTADOS DEL PROYECTO: Una de las resultados principales, con estos nuevos procesos y nuevas tecnologías de entrada hubo creación de empleos en estas aéreas, alrededor de 52 plazas nuevas cuando se implemento esta nueva tecnología, y además al dominarlas y tener mercado senos incremento las ventas en alrededor de 200,000 metros lineales mas de producto por mes, eso nos es favorables para seguir con nuestro plan de actualización y mejoras de procesos de producción que se tiene contemplado para el ano 2013

IMPACTOS DEL PROYECTO: Incremento y generación de 53 nuevos empleos directos calificados con competencias que no existen en la zona económica, desarrollándolos, contratación de nuevos profesionistas para control de estas aéreas y el incremento de las ventas de material que nos favoreció al adquirir estas nuevas tecnologías.