

NUMERO DE PROYECTO: 197702

EMPRESA BENEFICIADA: ALCOHOLERA DE ZAPOPAN S.A. DE C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: “PLANTA PILOTO DESHIDRATADORA CON TAMIZ MOLECULAR PARA PRODUCIR BIOETANOL ANHIDRO AL 99.5% A PARTIR DE JUGO DE CAÑA DE AZÚCAR, PARA OXIGENAR GASOLINA Y MITIGAR LA CONTAMINACION AMBIENTAL.”



OBJETIVO DEL PROYECTO:

“Construir una Planta piloto que permita producir Bioetanol Anhidro con una Pureza superior al 99.5%, para oxigenar gasolinas en México”.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:

1) Ingeniería Básica y de Detalle, Diseño, Construcción y Layout de instalación de la planta. 2) Supervisión y Montaje de equipos tecnológicos. 3) Capacitación y Entrenamiento, para los operadores responsables del sistema. 4) Puesta en Marcha, se medirá el desempeño del sistema actuando a operación normal.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:

El Desarrollo Tecnológico propuesto para la elaboración de Bioetanol Anhidro al 99.5% de Pureza se caracteriza por deshidratación por adsorción a través de zeolitas sintéticas. Su operación es a través de lo que denominamos de ciclos inteligentes de monitoreo de la presión y vacíos de sus vasos, que determinan las etapas de adsorción y regeneración, al revés de tiempos pre-determinados.

RESULTADOS DEL PROYECTO:

Producir Bioetanol Anhidro al 99.5% de Pureza para que sea utilizado como oxigenante de gasolinas. Mitigar al año 20,805 Ton CO2 equivalente. Construir una planta de Bioetanol Anhidro al 99.5% de Alta Pureza con capacidad de 30 mil litros por día.

IMPACTOS DEL PROYECTO:

El Desarrollo Tecnológico para la implementación de la planta piloto propuesta en equipamiento para la fabricación de Bioetanol, podrá crear empleos y fortalecer la industria Sucro-Alcoholera en México. Ya que el bioetanol anhidro es un medio por el cual se puede llevar a cabo la transición energética de una economía sustentada en los combustibles fósiles a una economía mundial basada en fuentes renovables de energía.