

NUMERO DE PROYECTO: 196390

EMPRESA BENEFICIADA: MEDIMEXICO S. DE R.L. DE C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: Diseño y desarrollo tecnológico del proceso de producción de dialisatos ultra purificados y cuatro nuevos productos”



OBJETIVO DEL PROYECTO: Diseño e implementación del proceso de producción de dialisatos para el desarrollo de cuatro nuevos productos, los cuales son tres dialisatos para hemodiálisis y un dialisato para diálisis peritoneal, lo cual requerirá de una alta innovación, dando valor agregado a nuestros productos y generando una ventaja competitiva para la empresa con la producción de nuestras propias materias primas de especialidad.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS: Definición de especificaciones de nuevos productos; estudio de Benchmarking del proceso de producción de agua ultra purificada y dialisatos; diseño de Layout del nuevo proceso; diseño y selección de equipo para la planta piloto experimental; selección de equipo de laboratorio de pruebas químicas y bacteriológicas; integración de planta piloto experimental para producción de agua ultra purificada y dialisato; calibración, prueba y validación de equipo de laboratorio; desarrollo de formulaciones de dialisatos; desarrollo de corrida de prueba experimental; evaluación interna y externa de agua ultra purificada y dialisatos; validación del nuevo proceso y de la calidad de dialisatos; desarrollo de manuales de operación y desarrollo de especificaciones para los nuevos productos.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: El proyecto consiste en el diseño e implementación de una planta piloto experimental para el diseño y desarrollo de tres dialisatos para hemodiálisis y un dialisato para diálisis peritoneal. Para lo que se requiere un sistema de producción de agua ultra purificada y el desarrollo de un laboratorio para pruebas químicas y bacteriológicas de la materia prima, producto en proceso y producto terminado.

RESULTADOS DEL PROYECTO: Se tienen desarrolladas las especificaciones requeridas para la producción de tres dialisatos para hemodiálisis y un dialisato para diálisis peritoneal. Se desarrollaron los procesos para la fabricación de agua ultra purificada, se desarrollaron los manuales de operación para los equipos y el sistema de control de la planta piloto experimental, se desarrollaron las metodologías de análisis para las materias primas, producto en proceso y producto terminado.

IMPACTOS DEL PROYECTO: Impacto Social: Se generaron 3 empleos directos de personal administrativo y 2 de personal técnico en 2013. Impacto Tecnológico: Se desarrollaron las especificaciones y los procesos de producción para los tres dialisatos para Hemodiálisis, el dialisato para diálisis peritoneal y el proceso de fabricación para agua ultra purificada, así como los procesos de análisis en laboratorio para todas las materias primas y producto terminado. Impacto Económico En 2014 se comenzará a ver el impacto económico en ahorros por la fabricación de nuestras propias materias primas y el incremento en ventas propiciado por el ingreso al mercado de la diálisis peritoneal.