

**Imágenes de presentación del producto final en
cuanto a su etiqueta, empaque y embalaje.**

N° de proyecto: 199552

Análisis de etiquetas

La etiqueta es parte esencial para cerrar el proceso “producto final” y que pueda comercializarse. Dicho trabajo se hizo con el apoyo de un diseñador que conociera el proyecto. Con él se hizo una búsqueda de imágenes, colores, reglamentos de etiquetado, entre otros.

A continuación, se muestran imágenes de las etapas a partir de la generación de la primera propuesta de etiqueta.



Primera propuesta de envase y etiqueta del jugo



Medidas:

Capacidad: 1000 ml.

Características:

- Envase anillado
- Envase de polietileno de alta densidad
- Color blanco natural
- Peso 48 gr
- Cuello 28 x 415 mm / 33 x 400 mm
- Excelente resistencia térmica.
- Muy buena resistencia al impacto.
- Es sólido, incoloro, translúcido, casi opaco.
- Es flexible, aún a bajas temperaturas.

- Es más rígido que el polietileno de baja densidad.
- Es muy ligero.
- Su densidad es igual o menor a 0.952 g/cm^3 .
- No es atacado por los ácidos, resistente al agua a 100°C y a la mayoría de los disolventes ordinarios.

Estos envases de plástico son aptos para envasar líquidos y semilíquidos únicamente. Fabricados con resina HDPE apta para resistir químicos. Pueden ser fabricados en diferentes gramajes y espesores según el requerimiento del producto que vaya a contener.

A continuación se muestran imágenes de la segunda propuesta de empaque y etiqueta, quedando autorizada para su escalamiento a nivel semicomercial.



Vista frontal de la bolsa



Vista posterior de la bolsa

Medidas: 13 cm de ancho y 22.5 cm de alto

Capacidad: 750 ml y 500 ml

Características:

- Empaque auto sostenible en anaqueles
- Diferentes tipos de boquillas dispensadoras
- Plástico reforzado
- Estructura Multicapa
- Calibre 105 micras
- Propiedades de Barrera contra: Gases, olores, grasas y humedad.
- Aumenta la vida útil del producto conservando sus propiedades organolépticas (olor, sabor, textura, color)

Funcionalidad	<i>En cuanto a diferentes aplicaciones y propósitos a los que esta bolsa puede adaptarse: protección del producto envasado.</i>
Versatilidad	<i>Tanto en los materiales con que puede fabricarse (transparentes, metalizados, blancos, oro...); como en sus usos y funciones: alimentos para personas. Soporta perfectamente, en función de los materiales con que fabrique, pasteurización, de líquidos.</i>
Economía	<i>Durabilidad, espacio y precio. La resistencia a la explosión y/o rotura durante los transportes, han hecho que la muy flexible bolsa Stand-Up sustituya con éxito a envases de otros materiales más rígidos como el vidrio o el latón. Además ocupa poco espacio, tanto en logística como para el almacenamiento de producto. El costo menor es menor a otros envases.</i>

Propuesta de embalaje: Al ser un empaque que se maneja en forma plana ocupa ocho veces menos espacio de almacenaje comparado con envases equivalentes y pesa menos. Se propone que se hagan paquetes empleados para reducir costos de embalaje y distribución.