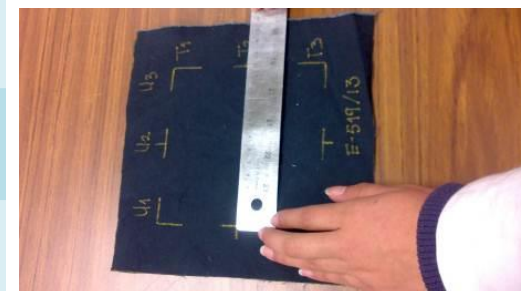


**NUMERO DE PROYECTO:197109**

**EMPRESA BENEFICIADA: MABE, S.A DE C.V.**

**TÍTULO DEL PROYECTO: Primer Desarrollo en México para la optimización del efecto de lavado y secado en textiles y químicos de última generación.**

Prenda	Tratamiento	Ciclos	Masa	traccion u	traccion t	rasgado u	rasgado t	trans color	cambio color l	cambio color a	cambio color b	cambio color DE	Pilling	Acabado
pantalon antimanchas	0	0	278	470	410	19.3	30.6	4.5	17.72	1.46	4.71	18.39332	4.5	4.5
	2	10	276	415	330	21.6	26.4	4.5	17.64	1.23	-4.61	18.27388	4.5	4.5
	3	10	277	454	410	23.4	38.3	4.5	17.33	1.84	-5.04	18.14156	4.5	4.5
	4	10	278	550	440	20.1	28.1	4.5	17.52	1.67	5.23	18.36007	4.5	4.5
	5	10	279	490	440	17.9	23.4	4.5	17.05	1.58	-5.3	17.92453	4.5	4.5
pantalon sin acabado	0	0	299	700	570	15.6	17.8	4.5	20.9	1.07	-4.05	21.31566	4.5	2
	2	10	308	680	440	22	22.3	4	22.3	1.09	-3.65	22.62301	4.5	2.5
	3	10	301	660	480	23.8	24.9	4	21.82	1.05	-3.74	22.16309	4.5	2
	4	10	303	660	540	15.9	18.7	3.5	22.95	0.88	4.13	23.33525	4.5	2
	5	10	315	640	550	18.2	18	3.5	22.56	0.85	-3.79	22.89192	4.5	3
camisa antiarrugas	0	0	134	330	210	9.9	6.9	4.5	73.98	0.24	14.78	75.44234	4.5	3
	2	10	138	340	210	11	7.9	4.5	72.99	0.54	-14.84	74.48528	4.5	2.5
	3	10	137	310	190	11.1	7.7	4.5	75.83	0.56	-16.76	77.66209	4.5	3
	4	10	137	310	190	9.7	6.5	4	73.91	0.81	16.03	75.6327	4.5	3
	5	10	137	340	190	9.7	7.5	4	74.33	0.69	16.52	76.1468	4.5	3
camisa sin acabado	0	0	121.72	289	180	13.3	9.6	4.5	73.32	0.03	7.12	73.6649	4.5	1.5
	2	10	126	290	190	13.6	12.9	4.5	75.72	0.4	-8.36	76.18115	4.5	2
	3	10	125	330	230	12	10	3	75.76	0.68	-9.35	76.33782	4.5	1.5
	4	10	125	330	230	12	10	3	75.76	0.68	-9.35	76.33782	4.5	1.5
	5	10	127	290	200	12.8	9.8	4	73.53	0.66	-8.85	74.06361	4.5	1.5
lienzo repelente	0	0	241	540	400	18.14	29.02		54.78	4.12	12.21	56.27528	4.5	95
	2	10	254	470	370	24.1	44.1	4.5	53.83	4.45	11.93	55.31543	4.1	60
	3	10	255	440	390	23.9	37.8	4	53.83	4.45	11.93	55.31543	4.5	60
	4	10	263	410	390	21.5	28.3	2.5	54.24	4.69	9.76	55.31032	4.5	70
	5	10	260	440	370	21.1	32.1	2.5	54.6	4.24	9.36	55.5585	4.5	70
lienzo sin acabado	0	0	299	700	570	15.6	17.8	4.5	20.9	1.07	-4.05	21.31566	4.5	2
	2	10	308	680	440	22	22.3	4	22.3	1.09	-3.65	22.62301	4.5	2.5
	3	10	301	660	480	23.8	24.9	4	21.82	1.05	-3.74	22.16309	4.5	2
	4	10	303	660	540	15.9	18.7	3.5	22.95	0.88	4.13	23.33525	4.5	2
	5	10	315	640	550	18.2	18	3.5	22.56	0.85	-3.79	22.89192	4.5	3



**OBJETIVO DEL PROYECTO:** Diseñar una metodología de investigación aplicada, que permita obtener una base de datos confiable y actualizada respecto al comportamiento de los textiles en condiciones de uso donde la prenda va a estar sujeta al desgaste, producido durante el proceso de lavado y secado doméstico en múltiples ciclos.

**PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:**

1) Esquema conceptual – 2) Experimentación básica – 3) Análisis a detalle – 4) Generación de opciones -5) Pruebas y validación de propuestas – 6) Capacitación y transferencia tecnológica

**BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:**

Tener el Primer Desarrollo en México para la optimización del efecto de lavado y secado en textiles y químicos de última generación. El conocimiento disponible en la actualidad está enfocado a pruebas de laboratorio utilizando equipos que simulan el desgaste debido al lavado, pero cuyo enfoque está en el desarrollo de textiles más resistentes, sin considerar el avance tecnológico que en materia de lavado y secado ha tenido la industria. Es por esto, que el proyecto tiene como objetivo desarrollar y probar en condiciones de uso real con el fin de desarrollar al electrodoméstico que optimice el cuidado del textil de última generación

**RESULTADOS DEL PROYECTO:**

El desarrollo de tecnología que permita mantener la competitividad de los productos de cuidado de ropa fabricados en México

**IMPACTOS DEL PROYECTO:**

Optimizar el uso de agua y energía al hacer selectivo en el proceso de lavado y secado de prendas de composición sintética.