

NUMERO DE PROYECTO: 197609

EMPRESA BENEFICIADA: SCHETTINO HERMANOS, S. DE R.L. DE C.V

TÍTULO DEL PROYECTO: “Desarrollo Tecnológico para incrementar 2% el rendimiento de granos enteros de arroz blanco y reducción de energía eléctrica para optimizar el sistema de procesamiento”.



OBJETIVO DEL PROYECTO: Desarrollar un sistema tecnológico que incremente en 2% el rendimiento de granos enteros de arroz blanco y reducción de energía eléctrica para optimizar el sistema de procesamiento.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS: Investigación y estudio de mercado al interior de nuestros clientes, evaluar el impacto tecnológico, definición de diseño y actividades calificadas para la construcción de equipos y soluciones de operación del sistema, arranque de la construcción, instalación y fabricación de partes y equipos especializados, se realizaron evaluaciones en el proceso con el desarrollo tecnológico implementado para verificar la calidad del arroz blanco entero logrado antes y después del desarrollo tecnológico.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: El desarrollo tecnológico que se llevó a cabo consta de la implementación de mejoras tecnológicas en el proceso productivo de granos enteros de arroz blanco, estos importantes cambios tecnológicos en el proceso permiten recuperar aprox. 10.9 millones de pesos por el aumento en el rendimiento de granos enteros de arroz blanco, por ahorros en el consumo energético para lograr que la inversión tecnológica se pague en dos años.

RESULTADOS DEL PROYECTO: Clasificadora óptica: se obtuvo un aumento en la eficiencia del 19.5% en la seleccionadora equivalente a un beneficio económico de \$ 3,882,240.00 pesos anuales. Proceso de pelado: se incrementó la eficiencia en un 3.2% que equivale a 6.2 ton/día en aumento del rendimiento de grano blanco. Proceso de pulido: se aumentó la eficiencia en 2.3% que equivale a \$ 5 millones de pesos anuales. Transportadores de descarga: se obtuvo un incremento en la eficiencia del 53%, aumento en el rendimiento de energía eléctrica de 450,000 Kw/año. Silo de almacenamiento: se logró un aumento en mejoras de arroz manchado de 72.7% equivale a un beneficio económico por \$ 2.3 millones pesos/año.

IMPACTOS DEL PROYECTO: El desarrollo tecnológico permite incrementar el rendimiento de arroz blanco entero en un 2%, manteniendo integro el producto al igual que sus características, favoreciendo una mejor selección de grano, un mayor incremento de grano en el pelado y pulido, reducción del deterioro del grano por manchado y un considerable ahorro eléctrico en el sistema de procesamiento de grano entero de arroz.