

NUMERO DE PROYECTO: C003I-2013-01-000000000199071

EMPRESA BENEFICIADA: CINTAS AREDCA, S.A. DE C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: Desarrollo de tecnología para los procesos simultáneos de macroperforado y microperforado en frío de film termocontraíble, con sistema de alimentación continua de materia prima.



OBJETIVO DEL PROYECTO: El desarrollo de tecnología para los procesos simultáneos de macroperforado y microperforado en frío de film termocontraíble, incorporando un sistema de alimentación continua de materia prima al prototipo.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:

- Se realizó un estudio de campo sobre tecnologías para micro y macro punteo de película termoencogible con el objetivo de identificar los tipos de mandriles o ejes de embobinado, que pudieran ser una opción viable para integrarlos a nuestra tecnología.
- Se identificaron y diseñaron los elementos tecnológicos a desarrollar que conformarían el sistema de micro y macro perforado. Se realizaron planos constructivos y se desarrollaron el *SISTEMA DE MICROPERFORADO*, el *SISTEMA DE MACROPERFORACION* y el *SISTEMA PARA CORTE TIPO SLITTER*.
- Se elaboraron manuales de procedimientos para la operación y mantenimiento de la tecnología desarrollada y se capacitó al personal.
- Se inicio el trámite de MODELO DE UTILIDAD para protección de la tecnología desarrollada.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: Se desarrolló un equipo para realizar las operaciones de micro y macro perforado además de corte de película plástica de tipo poliolefina, polietileno y similares aplicados al mercado del empaque y embalaje de alimentos perecederos, así como a cualquier producto que requiera ser empacado con este tipo de sustrato.

RESULTADOS DEL PROYECTO:

- Desarrollo de tecnología que incorpore en un sólo sistema, los trabajos de microperforación y macroperforación de poliolefinas.
- Cabe recalcar el plus al desarrollo al incorporarle una cortadora de tipo slitte, la cual se puede utilizar para la transformación de película o cortar el mismo material en proceso, es decir, realizar en forma simultanea los procesos de micro, macro y corte.
- La obtención de modelo de utilidad para la protección y explotación de nuestra tecnología.

IMPACTOS DEL PROYECTO:

- Con la incorporación de los trabajos de microperforación y macroperforación y cortadora de tipo slitte, se evitó la compra de 3 equipos, lo que representa un inversión inicial onerosa, alto consumo de energía (3 máquinas), reducción de mano de obra en un 66% y reducción de espacio al contar con sólo 1 equipo para 3 operaciones diferentes.
- Aumento en la productividad de nuestros procesos de perforación de películas en un 60%.
- Se generaron 3 fuentes de empleo para los procesos de fabricación y operación de la tecnología desarrollada.