

NUMERO DE PROYECTO: 198466

EMPRESA BENEFICIADA: : Rassini Frenos S.A. de C.V

TÍTULO DEL PROYECTO: Desarrollo e instalación de una planta piloto para el acabado automatizado de piezas fundidas de hierro nodular



OBJETIVO DEL PROYECTO: Elevar la competitividad de Rassini Frenos al incrementar la productividad del proceso de acabado de los productos de hierro nodular mediante la automatización de la operación.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS: El proyecto se desarrolla en 5 etapas. Etapa 1: Diseño de la planta piloto para el acabado automatizado de piezas fundidas de hierro nodular. Etapa 2: Diseño de Ingeniería de la Planta Piloto. Etapa 3: Construcción de elementos constituyentes de la Planta Piloto. Etapa 4: Integración y puesta en operación de la planta piloto. Etapa 5: Cierre del proyecto.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: El presente proyecto que consiste en el desarrollo e instalación de una planta piloto para el acabado automatizado de piezas fundidas de hierro nodular. Este proyecto presenta características de Innovación incremental en procesos, ya que aunque sus componentes son elementos probados en el mercado, la conjunción y funcionalidad de éstos no está presente en la industria mundial o nacional, sino sólo bajo diseños ad-hoc.

RESULTADOS DEL PROYECTO. Incremento en el nivel de confianza y lealtad del cliente, al mejorar la calidad y repetitividad del producto. Eliminar las penalizaciones actuales del cliente por re-trabajo de las piezas en sus instalaciones. Modernización de nuestros procesos productivos bajo un esquema de desarrollo tecnológico nacional en colaboración con la Facultad de Ciencias de la Electrónica de la BUAP (FCE - BUAP).

IMPACTOS DEL PROYECTO:

1.- Incremento en la productividad de la producción del 0.60%. 2.- • Reducción a 0.10% de la tasa de rechazo de producto por mal esmerilado. 3.- Incremento en el nivel de confianza y lealtad del cliente, al mejorar la calidad y repetitividad del producto. 4.- Eliminar las penalizaciones actuales del cliente por re-trabajo de las piezas en sus instalaciones. 5.- Modernización de nuestros procesos productivos bajo un esquema de desarrollo tecnológico nacional en colaboración con la Facultad de Ciencias de la Electrónica de la BUAP (FCE – BUAP). 6.- Mejora en la imagen proyectada por Rassini Frenos hacia el cliente al modernizar los procesos internos. 7.-Capacitación al personal involucrado en el proceso de acabado. 8.- Mejora en la calidad de vida del trabajador al reorientar las actividades de los trabajadores desde un área potencialmente riesgosa hacia actividades de mayor valor agregado (especializadas), 9.- Elevación del nivel de satisfacción laboral de los operadores así como el buen clima organizacional