

**NUMERO DE PROYECTO:** 196312

**EMPRESA BENEFICIADA:** INFRAOAX S.A. DE C.V.

**TÍTULO DEL PROYECTO:** SANITARIO ECOLOGICO MAXI-AHORRADOR DE AGUA



•**OBJETIVO DEL PROYECTO:** *Contribuir a resolver el problema de insuficiencia de agua en la ciudad de Oaxaca, creando en un periodo de 12 meses y mediante la vinculación de INFRAOAX S.A. DE C.V con la Universidad de los Valles Centrales y el CIIDIR-IPN OAXACA, un producto ahorrador de hasta un 60% de agua, que sea sustentable, y eficiente, y que cuente con el respaldo tecnológico y certificación de los organismos especializados en la materia.*

•**PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS** Las actividades estuvieron basadas el cumplimiento de cuatro metas realizables en un periodo de 12 meses. Se inició con el diagnostico hidráulico y mecánico de los sistemas utilizados actualmente en el mercado. Posteriormente se diseñó un dispositivo sanitario ecológico ahorrador de agua, enseguida se realizó la manufactura de los sanitarios, a través de una empresa especializada nacional, posteriormente se realizaron las actividades de prueba y validación con la instalación y puesta en marcha de los dispositivos sanitarios en 20 viviendas de la ciudad de Oaxaca para evaluar la factibilidad técnica económica y ambientalmente y terminar con la certificación registro de patentes propiedad intelectual y cierre de proyecto.

**BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:** Como resultado de las investigaciones y pruebas experimentales desarrolladas por INFRAOAX S.A DE C.V. se realizó un modelo innovador de sanitario ecológico que permite reducir un 60% el volumen de agua utilizado en los sistemas vanguardistas a nivel mundial, por lo que convierte a este producto, en una opción sustentable, que permite solucionar el óptimo manejo del agua en el sistema sanitario convencional. El beneficio social y económico principal derivado de la innovación en este dispositivo es el ahorro de agua ya que tomando en cuenta que una casa normal consume de 35 a 50 m<sup>3</sup> cúbicos mensuales de agua para uso doméstico se logra ahorrar hasta el 25 % de agua respecto a un sanitario convencional.

#### •**RESULTADOS DEL PROYECTO**

- El desarrollo de una nueva tecnología de sanitarios ahorradores de grado ecológico, para reducir hasta en un 60 % el agua utilizada para el WC en las viviendas de la ciudad de Oaxaca.
- Incremento en la competitividad de la empresa con la obtención de un producto de alto valor agregado.
- Generación de los manuales de fabricación del sanitario maxi-ahorrador de agua
- Obtención y cumplimiento de los requerimientos para lograr la certificación del producto sanitario.
- Obtención de la solicitud de patente del diseño del producto.

•**IMPACTOS DEL PROYECTO:** El desarrollo de éste proyecto permitirá poner a la disposición de la sociedad en general un dispositivo económico, fácil de instalar y de dar mantenimiento, con el que se podrá ahorrar hasta un 40% del agua potable para consumo humano que se utiliza en un hogar. El proyecto fue diseñado para que con las instalaciones actuales de nuestras casas, pueda adaptarse el dispositivo. Se suma a los resultados el registro para obtener la patente que fortalece los esfuerzos científicos, de protección intelectual y la comercialización del producto. La creación de este proyecto como base experiencias de México y otros países, creemos que es un avance en el ahorro de agua potable para consumo humano y es una de las herramientas de las estrategias mundiales para racionalizar el consumo del agua, cada vez más escasa, y que debe apoyarse con una mayor concientización a la sociedad.