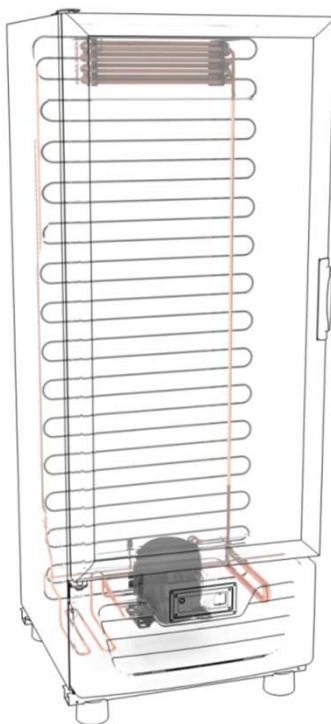
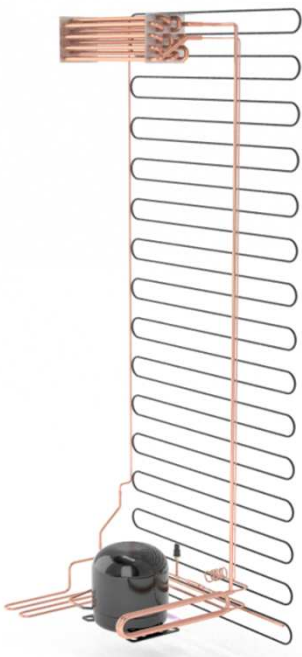


**NUMERO DE PROYECTO: 000200083**

**EMPRESA BENEFICIADA: METAPLUS S. A. DE C. V.**

**TÍTULO DEL PROYECTO: Rediseño de sistema de refrigeración a base de gas ecológico CO<sub>2</sub> para reducir la emisión de ruido de enfriadores comerciales**



**OBJETIVO DEL PROYECTO:** Rediseñar el sistema termodinámico con gas refrigerante CO<sub>2</sub> de nuestros enfriadores para reducir la emisión de ruido durante su operación, utilizar tecnología y material apropiado para evitar variaciones significativas en los costos de fabricación para la empresa y en el performance del equipo (Temperaturas, Consumo Energético, Etc.)

**PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:** Investigación de tecnologías disponibles, mediciones de ruido, análisis e interpretación de resultados de las pruebas, diseño y desarrollo de componentes, fabricación de prototipos y pruebas de funcionamiento

**BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:** El proyecto se alinea a la tendencia actual sobre el uso de refrigerantes ecológicos. El rediseño para reducir la emisión de ruido deriva de los comentarios de nuestros clientes.

Para lograr esto, nuestro equipo se dio a la tarea de capacitarse sobre las técnicas para medición de ruido, realizar mediciones a nuestros equipos, analizar e interpretar los resultados de esas pruebas. Determinar las mejoras a realizar y buscar nuevas alternativas para nuestro proceso de fabricación

**RESULTADOS DEL PROYECTO:** Se rediseño el sistema de refrigeración con gas R-744 (CO<sub>2</sub>) de nuestros enfriadores, logrando reducir significativamente su emisión de ruido al ambiente. Aprovechando las ventajas de nuestra tecnología actual y cumpliendo con las normas y regulaciones aplicables

**IMPACTOS DEL PROYECTO:** logramos reducir en un 8% la emisión de ruido de nuestros equipos. Lo que nos permite ofrecer productos con un valor agregado a nuestros clientes y asegurar nuestra permanencia en el mercado.