

NUMERO DE PROYECTO: 199027

EMPRESA BENEFICIADA: ESPECIALISTAS EN TURBOPARTES S.A. DE C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: OPTIMIZACION DE PRODUCCION DE SELLOS PARA TURBOMAQUINARIA E INTEGRACION A TECNOLOGIAS VERDES



OBJETIVO DEL PROYECTO:

Posicionar a Especialistas en Turbopartes S.A. de C.V. como empresa de tecnología avanzada, competitiva a nivel mundial, en base al desarrollo tecnológico de sellos secos y otros dispositivos (cojinetes) usados en turbomaquinaria para la eliminación de aceite en los equipos y su consecuente reducción de huella contaminante. De esta forma se puede lograr posicionar a México como un pionero en la reducción de gases de efecto invernadero, principalmente como soluciones ecológicas creadas y desarrolladas por empresas mexicanas con centros de investigación nacionales como CIATEQ, A.C.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:

- *Análisis de requerimientos de producción de sellos secos.*
- *Desarrollo de un banco de pruebas de producción.*
- *Desarrollo de una celda de pruebas.*
- *Instrumentación para el banco de pruebas de producción.*
- *Estudio de viabilidad para implementación de soporte seco (cojinetes de gas) en turbomaquinaria.*
- *Diseñar y fabricar un par de cojinetes de gas y probarlos.*
- *Promocionar los resultados en un foro internacional.*

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:

Se desarrollo un banco de pruebas para producción de sellos secos con el fin de facilitar la instalación de prueba de sellos nuevos y validarlos para su instalación optimizando el proceso de manufactura reduciendo el tiempo de fabricación.

RESULTADOS DEL PROYECTO:

- Construcción al 100% de un banco de pruebas de producción de sellos secos.
- Construcción al 100% de una celda de pruebas
- Instrumentación y equipo de acabado superficial adaptado al banco de pruebas..
- Estudio de viabilidad para implementación de tecnología de sellado y soporte seco en turbomaquinaria.
- Artículo técnico para difusión de tecnologías.

IMPACTOS DEL PROYECTO:

- *Eliminación de sistemas auxiliares de lubricación (costos de operación).*
- *Reducción en costos de operación y mantenimiento por contaminación de aceite.*
- *Eliminación de aceite de desecho (4,000 lts anuales por equipo).*
- *Desarrollo de tecnología para eliminación de aceite en equipos.*
- *Desarrollo de tecnologías competitivas a nivel internacional.*
- *Desarrollo de conocimiento en tecnología precursoras de alto impacto industrial en equipo de alta velocidad (know-how).*
- *Diseminación del desarrollo de la tecnología en foros internacionales.*
- *Mejora del entorno ambiental en comunidades dañadas ecológicamente por el deshecho ó reciclado de aceite.*