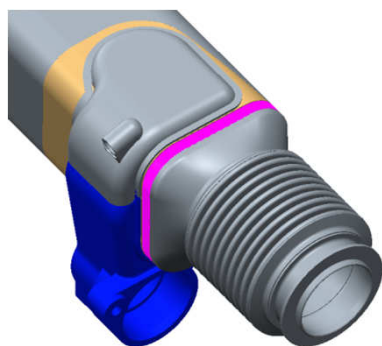


NUMERO DE PROYECTO: 197555

EMPRESA BENEFICIADA: Cummins S. de R.L. de C.V

TÍTULO DEL PROYECTO: DESARROLLO DE UNA CELDA ROBÓTICA PROTOTIPO CONFIGURABLE PARA RECUPERACIÓN DE INTERCAMBIADORES DE CALOR DE ACERO INOXIDABLE UTILIZANDO TECNOLOGÍAS LÁSER Y SOLDADURA TIG Y CMT (CONTINUACIÓN DE PROYECTO)



OBJETIVO DEL PROYECTO: Diseño, fabricación, instalación de estaciones de trabajo para la refabricación de los intercambiadores de calor de acero inoxidable de la familia ISX e ISM, por lo que se pretende desarrollar un sistema prototipo que permita optimizar las operaciones de salvamento e impulsar la reconstrucción de intercambiadores de calor

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS: Desarrollo de un sistema prototipo para la reconstrucción de intercambiadores de calor desarrollando en conjunto con CIDESI el diseño de dispositivos para la manipulación del intercambiador de calor, diseño de dispositivos para lavadoras, diseño de estaciones de ensamble de bulkhead y de stacking ,definición del diagrama de flujo del proceso, construcción de prototipos Alpha y Beta y creación del plan de validación del proceso.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: Se trata de la continuación del proyecto de desarrollo de una celda robótica prototipo configurable para la recuperación de intercambiadores de calor de acero inoxidable (EGR Cooler), utilizando tecnologías láser y soldadura CMT, el cual se llevo a cabo en conjunto con el CIDESI

RESULTADOS DEL PROYECTO: Se logro obtener un prototipo de EGR cooler remanufacturado utilizando la celda robótica prototipo con tecnologías láser y soldadura CMT así como herramientas y accesorios especializados

IMPACTOS DEL PROYECTO: Formación de capital humano desarrollando habilidades y competencias en distintas áreas del conocimiento. La remanufactura de partes y componentes de Cummins disminuye la explotación de recursos naturales.