

NUMERO DE PROYECTO: 198713

EMPRESA BENEFICIADA: Global Flock Ramos Arizpe, S. de R. L. de C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: Diseño, desarrollo y construcción de un nuevo proceso semiautomatizado de flockado con aplicación de adhesivo con celda robótica, aplicación de flock electrostático y secado de piezas mediante horno de gas de torre.



OBJETIVO DEL PROYECTO: Diseñar, desarrollar y construir un prototipo de línea semiautomatizada de aplicación de flock.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:

- Diseño y desarrollo de brazo robótico.
- Semiautomatización de aplicación de flock.
- Diseño y fabricación de horno de secado.
- Integración de procesos.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: Automatización de aplicación de flock mediante el desarrollo de brazo robótico, semiautomatización del proceso de aplicación de flock mediante transportador de banda, diseño y desarrollo de horno de secado de torre y desarrollo de cabinas de verificación y producto terminado.

RESULTADOS DEL PROYECTO:

- Desarrollo de ingenierías con tecnología vanguardista.
- Tener un mejor control sobre los tiempos, eliminando los tiempos muertos y crear un proceso continuo.
- Estandarizar la calidad del producto terminado.

IMPACTOS DEL PROYECTO:

- Diseño y desarrollo de un equipo de programación. Impacto tecnológico.
- Diseño y desarrollo de transportador de banda. Impacto tecnológico.
- Desarrollo de ingenierías para horno de curado. Impacto tecnológico.
- Integración de personal especialista de Instituciones Educativas de la región.