

NUMERO DE PROYECTO: 197640

EMPRESA BENEFICIADA: FISCHER S.A. DE C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: "CENTRO DE DESARROLLO TECNOLÓGICO PARA EL DISEÑO, INGENIERÍA Y MAQUINADO CNC DE MOLDES Y PROTOTIPOS PARA LA FABRICACIÓN DE AUTOPARTES TERMOPLÁSTICAS POR PROCESO DE INYECCIÓN Y SOPLADO"

Modificación Housing
para termostato

1

Motor de
Combustión
Interna

Zonas de
modificación
a los moldes

7

Modificación tecnológica

2

Estudio y Desarrollo
de CAE de Molde

4

Costilla

5

Estudio de Simulación
del flujo de resina
Termoplástica dentro
del molde, para su
Maquinado CNC.

Propuesta de mejora
tecnológica para
modificación en el
diseño del molde,
agregando una costilla
y un canal superior, al
diseño original.

Zona de Fuga

3

Engrosamiento
de zona
superior
de la pieza con
maquinado CNC

9

Maquinado CNC
de Costilla

10

11

Molde ensamblado
con piezas maquinadas
CNC modificadas para
montaje en la maquina
inyectora o sopladora

Pieza modificada,
100% funcional, mejor
desempeño,
sometidas a pruebas
de laboratorio del
cliente, con motor
funcionando.

12

Mayor durabilidad,
resistencia, vida útil,
y calidad en
productos
termoplásticos
producidos en
moldes y
maquinados CNC.

13

Maquinado CNC
para los cambios
en el molde
superior
"Canal"

8

OBJETIVO DEL PROYECTO: Crear un Centro de desarrollo tecnológico para el diseño, ingeniería y maquinado CNC de moldes y prototipos para la fabricación de autopartes termoplásticas por proceso de inyección y soplado.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:

Creación de un centro de desarrollo tecnológico capaz de producir moldes, piezas de precisión y prototipos maquinados con CNC, para la industria automotriz y una gran diversidad de formas, diseños y características de autopartes.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:

En el Centro de Desarrollo Tecnológico en Fischer se podrán incorporar al sistema actual el desarrollo de nuevos procesos tecnológicos y moldes innovadores así como maquinados de piezas de precisión para el sector automotriz, con la finalidad de competir dentro del mercado de autopartes termoplásticas a nivel nacional, percibiendo beneficios económicos al aprovechar el costo de oportunidad existente en este nuevo modelo de negocio y línea de producto.

RESULTADOS DEL PROYECTO:

Maquinado de piezas de precisión para moldes, Moldes completos para procesos de Soplado y de Inyección de competencia Internacional. Lograr ventas de maquinados y moldes por 3 mdp para el año 2014. Diseño de productos, piezas de precisión y moldes asistido por computadora (CAD), Fabricación asistida por computadora (CAM), Ingeniería Asistida por Computadora (CAE), Simulación de prototipos, diseño y fabricación virtual para la programación del control numérico y Maquinado CNC de Piezas de precisión, Simulación del flujo de polímeros en procesos de inyección, fusionar Know-how sobre el conocimiento de Maquinado CNC y Termoplásticos de alta especialidad con tecnología eficiente y sofisticada para el desarrollo del proyecto de competencia internacional.

IMPACTOS DEL PROYECTO:

Ser el primer centro de desarrollo tecnológico con el know-how de solución de problemas de para autopartes termoplásticas de polímeros que oferten moldes y piezas de precisión maquinados. Creación inicial de 5 nuevos empleos con habilidades y capacidades dentro de la industria automotriz, de modo que contribuyan al desarrollo de tecnologías, hasta llegar a un total de 12 puestos nuevos.