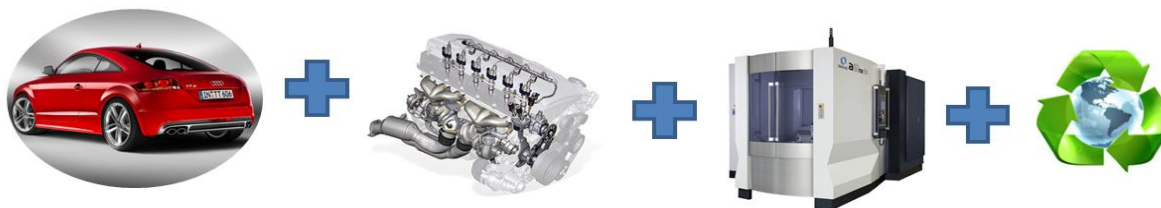


NUMERO DE PROYECTO: PROYECTO INNOVATEC 197561

EMPRESA BENEFICIADA: NEMAK, S.A.

TÍTULO DEL PROYECTO: “DESARROLLO TECNOLÓGICO PARA EL MAQUINADO DE ALEACIONES DE ALUMINIO PARA MOTORES DE ALTA EFICIENCIA”.



Autos del Futuro + Motores más eficientes + Nuevas Tecnologías = Aire más limpio
Limpías de Maquinado

OBJETIVO DEL PROYECTO:

Desarrollar la tecnología para el maquinado eficiente de una nueva familia de aleaciones Al-Si híper-eutécticas, considerando las características microestructurales de cada aleación e innovar la tecnología de fabricación de motores de combustión interna para la industria automotriz.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:

Diseño Conceptual, Diseño Ingenieril y Construcción de un banco de pruebas de maquinado para nuevas aleaciones de Al-Si para motores de combustión interna.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:

Se desarrolla una nueva tecnología para el maquinado de novedosas aleaciones de aluminio-silicio de alta resistencia al desgaste, para ser utilizadas en los nuevos motores de combustión interna para automóviles más eficientes y de menor impacto ambiental. El desarrollo de aleaciones híper-eutécticas exige un nuevo desarrollo de tecnologías de maquinado para enfrentar el reto de micro-estructuras con alto contenido de fases duras y abrasivas. Así mismo, se busca que esta tecnología sea limpia al utilizar fluidos de corte bio-degradables. Los nuevos motores serán más eficientes y contaminaran menos.

RESULTADOS DEL PROYECTO:

Diseño y construcción de un banco de pruebas de maquinado

IMPACTOS DEL PROYECTO:

Posicionamiento de la empresa Nematik y de México como líder mundial en la producción de monobloques y cabezas de motores de nueva generación y como desarrolladores de tecnologías limpias