

NUMERO DE PROYECTO: 196424

EMPRESA BENEFICIADA: Grupo Arzaluz, S.A. de C.V.

TÍTULO DEL PROYECTO: Diseño y desarrollo de tecnología de proceso y planta piloto para la automatización de producción de carne de conejo.



OBJETIVO DEL PROYECTO: Diseño y desarrollo de tecnología de proceso y planta piloto para la automatización de producción de carne de conejo, comparado con los procesos actuales y de otros sistemas de explotación que existen en el país, y por parte de otros productores líderes en otros países.

PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS: Se llevó a cabo el diseño y desarrollo de un nuevo sistema automático prototipo para la transportación aérea de piezas de las fases de sacrificio y hasta el correspondiente de enfriamiento para almacenaje, como un proceso continuo en línea, por lo que se desarrollaron dos transportadores de cadena aéreas modelo econosanitario lineales, silencioso y totalmente funcional, con aditamentos especiales para el colgado del conejo para su sacrificio

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: El proyecto consiste en la creación de una unidad cunícola industrial piloto, que cuente con un mayor nivel de automatización de los procesos, así como la incorporación de nuevas técnicas y métodos de reproducción, crianza, sacrificio, corte y conservación de la carne de conejo.

RESULTADOS DEL PROYECTO: Sistema motorizado /automatizado de dos transportadores de cadena aéreas lineales, Sistema de transportadores de cadena aéreas que sería la maquinaria motorizada para dar el movimiento sinfín para el proceso del Rastro, Sistema automatizado/motorizado arz-3 de dos transportadores Sinfín con cadena continua con aditamentos especiales a espacios uniformes para el colgado y el proceso del sacrificio del conejo, Control automatizado para el control y la manipulación del sistema de transportadores.

IMPACTOS DEL PROYECTO: **Impacto Tecnológico:** Se dispondrá de nueva tecnología de proceso e infraestructura para investigación y desarrollo que será específica para la producción de carne de conejo con lo cual se incrementarán sustancialmente los índices de productividad en la empresa y el sector, obteniendo una gran versatilidad que las hará diferenciables, generando una tecnología única en su tipo, en México y Latinoamérica y competitiva que fomentará la consolidación de la infraestructura con equipos de tecnología avanzada, de prototipos altamente funcionales, sentando las bases tecnológicas para la elaboración de nuevos procesos; **Impacto Social:** Se pondrá a disposición de la población en general de una alternativa de bajo costo para la ingesta proteica saludable baja en grasas y otras sustancias contenidas en altos porcentajes en otras fuentes de origen animal; **Impacto Económico:** Este desarrollo tecnológico de alto grado de innovación nos presenta la oportunidad de incursionar en nuevos mercados.