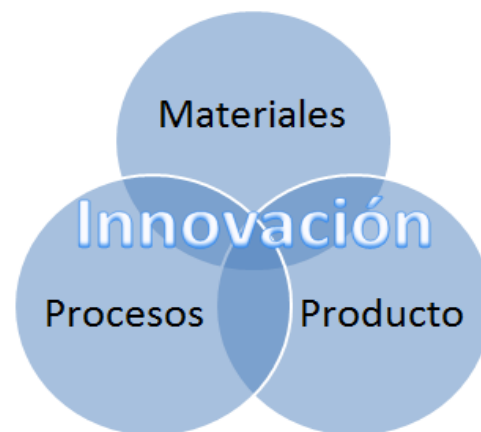
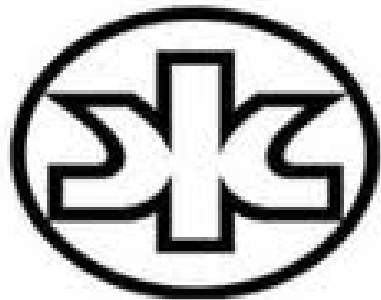


**NUMERO DE PROYECTO: 200327**

**EMPRESA BENEFICIADA: Kimberly Clark de México S.A.B. de C.V.**

**TÍTULO DEL PROYECTO: PROCESO INNOVADO PARA DESARROLLO DE MATERIALES AVANZADOS CON RECUPERACION Y APROVECHAMIENTO DE RESIDUOS, AHORRO DE ENERGIA, GAS Y MATERIAS PRIMAS VIRGENES QUE PERMITIRA SUSTITUIR MATERIALES IMPORTADOS CON ALTO IMPACTO AMBIENTAL, TECNOLÓGICO Y SOCIAL**



**OBJETIVO DEL PROYECTO:** Desarrollo de ingeniería, diseño y procesos de manufactura avanzada para mejorar las etapas de apertura de la fibra, mezclado, formación de velo y tratamiento térmico, en el proceso de fabricación de materiales no tejidos, logrando la efectiva reducción en el peso base y el incremento en sus propiedades físicas de distribución y resistencia.

**PRINCIPALES ACTIVIDADES REALIZADAS:** Análisis prospectivo, ingeniería conceptual, evaluación de factibilidad tecnológica, ingeniería básica, ingeniería de detalle, adecuación de línea piloto, corridas piloto para pruebas de laboratorio y de campo para el desarrollo de materiales y productos finales de última tecnología Non woven.

**BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:** El equipo de ingeniería de KCM propone una innovación al proceso para la disminución de los pesos base del TABBI y otros materiales no tejidos, manteniendo e incluso mejorando el desempeño de los productos. Las innovaciones permitirán una mejor apertura, formación, mezcla y distribución de las fibras.

**RESULTADOS DEL PROYECTO:** La ejecución de este proyecto permitirá incrementar sustancialmente la brecha tecnológica entre nuestros productos y los de la competencia. El desarrollo de material innovado de última tecnología nos permitirá llevar a cabo exitosamente la transferencia de tecnología a nuestras plantas e incorporar estas innovaciones en todos nuestros productos, colocándolos como los más innovadores y los mejores del mercado.

**IMPACTOS DEL PROYECTO:** Generar ahorros en el uso de fibras vírgenes hasta por 40,000 kg. Reutilización del 100% del material no conforme a través del reciclado de fibras. Ahorro incremental aproximado de \$1,400,000.00 por concepto de compra de fibra virgen. Desarrollo de tecnología que incrementa la flexibilidad para el desarrollo de nuevos productos.